



Solutions automatiques d'identification et de traçabilité

Des vraies Références
Des vrais Déploiements
Des vraies Compétences

BAXTER R&D Europe

Samples Identification & Management System (SIMS)

Baxter

- Association du code à barres et de la RFID HF
- 160.000 échantillons stockés en permanence
- 3 tunnels de lecture RFID HF
- 13 lecteurs muraux HF
- 4 lecteurs à main HF
- 8 PDA durcis HF + scanner code à barres
- 4 imprimantes HF
- 18 panel PC



Validation GAMP V catégorie 5 + CFR 21 Part 11

GSK Biologicals

Ligne de remplissage de seringues – Solution anti mix-up



- Chargement – autoclavage – déchargement de lots et sous-lots de seringues sur des peignes en inox ou en polycarbonate
- Chaque peigne est marqué d'un Data Matrix
- Association entre l'identifiant unique et le lot en chargement, vérification en déchargement
- Liaison avec l'automate du convoyeur
- Gestion des alertes, profil utilisateur, horodatage



Validation GAMP V catégorie 5

ASCO

Aéronautique – identification et suivi d'outillage industriel

asco

- Environnement industriel lourd:
 - Huile de coupe coulant sur l'outillage
 - Déjection de copeaux incandescents
- 2.000 pièces d'outillage identifiées à l'aide de tags UHF Gen2 durcis et spécialement conçus pour le métal:
 - Sur 6 fabricants, seuls 2 ont pu fournir des tags résistant à l'environnement
- 7 portiques de lecture positionnés aux entrées / sorties de chaque bâtiment sur le campus
- Suivi automatisé des déplacements et des maintenances effectuées sur les différentes pièces d'outillage

La Poste française

Pilote

- Pilote de 8 mois
- 4 sites
- 70 lecteurs UHF Gen2
- Dont 40 lecteurs déployés sur un site
- Partenariat avec ATOS Origin
- Utilisation de «WebSphere RFID Premises Server»

LA POSTE



BNP Paribas

Inventaire en temps réel du parc de matériel informatique



- 2007 – Tests en laboratoire
- 2007 – Pilote dans 3 agences et 1 entrepôt
- 2008 – Premier déploiement:
 - Entrepôt de 6.000m²
 - 20.000 tags actifs
 - 8 concentrateurs
 - Application de gestion:
 - RFIDEA Asset Management



Et bien d'autres...



Solution Partner

Automation

SIEMENS



ArcelorMittal



N A M S A



asco



L'ORÉAL



Contactez-nous...

Depuis sa création en 2003, la société RFIDEA se positionne comme intégrateur de solutions automatiques d'identification et de traçabilité.

A ce titre, nous sommes l'interlocuteur unique de l'utilisateur final, depuis le conseil jusqu'à l'implémentation sur site de la solution finalisée, au travers de la sélection du matériel et du développement des couches d'interfaçage avec les systèmes d'information existants.

RFIDEA a développé des compétences uniques en pharmacie et en biotechnologie ; ce qui lui permet de mettre en place des solutions répondant strictement aux exigences des autorités de régulation de ces secteurs en matière de documentation et de validation (GAMP et CFR 21 Part 11).

D'autre part, les projets concrets déployés par RFIDEA chez des clients de l'industrie lourde et du monde de la logistique témoignent de la manière dont ses équipes ont pu mettre leur expertise au service des spécificités métier de ces secteurs.

RFIDEA
Rue des Chasseurs Ardennais, 4
4031 Angleur / Liège
Belgique
Tel.: +32 4 364 26 20
Fax: +32 4 364 26 21
info@rfilea.com